

33180000-5 Апаратура для підтримування фізіологічних функцій організму (Тотальні ендопротези суглобів, 6 лотів)

1. Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі:**

Лот 1 - 33184100-4 Хірургічні імпланти - Тотальний ендопротез колінного суглоба без збереження задньої хрестоподібної зв'язки (33665 Ендопротез колінного суглоба повний із задньою стабілізацією) - 11 шт.

Спеціальні вимоги:

Конструкція складових частин ендопротезу має забезпечувати можливість його застосування для виконання операцій, як первинного, так і ревізійного ендопротезування колінного суглобу при використанні цементної фіксації до поверхні кістки з використанням подовжуючих модулів, які кріпляться до великогомілкового компоненту протезу.

Ендопротези повинні мати кількість типорозмірів, які відповідають антропологічним характеристикам людини і складатися з:

стегнового компоненту - 1 шт.;

металевого плато гомілкового компоненту - 1 шт.;

вставки гомілкового компоненту - 1 шт.;

кісткового цементу - 2 порції по 40 г.

Основні вимоги до складових частин ендопротезу:

Вимоги до стегнового компоненту: конструкція стегнового компоненту має відповідати антропологічним особливостям колінного суглобу людини і мати додаткову фіксацію до поверхні кістки за допомогою симетричних штифтів.

Стандартний стегновий компонент повинен мати не менш, як по 8 типорозмірів для лівого і правого суглобу.

Конструкція стандартного стегнового компоненту повинна забезпечувати максимальний кут згинання колінного суглобу не менше, ніж 130 градусів (під навантаженням).

Стегновий компонент має бути виготовлений з біологічно інертних, корозійностійких, легких і міцних матеріалів.

Вимоги до гомілкового компоненту: гомілковий компонент повинен бути універсальним (без розділення на правий/лівий типи) та складатися з металевого плато і поліетиленової вставки.

Враховуючи антропологічні особливості людини, металеве модульне плато гомілкового компоненту повинно мати не менше 6 типорозмірів, має бути виготовлено з біологічно інертних, корозійностійких, легких і міцних матеріалів, і забезпечувати можливість його застосування для первинного та ревізійного протезування у випадках із збереженням та без збереження задньої хрестоподібної зв'язки.

Конструкція металевого плато має передбачати інтраопераційну можливість додаткової фіксації гомілкового компоненту за допомогою модульного подовжувача ніжки щонайменше двох модифікацій – прямого і офсетного, – і застосування блоків (імплантів) для заміщення уражених фрагментів кісткової тканини.

Вимоги до поліетиленової вставки гомілкового компоненту: вставка повинна бути або зі спеціального, надчистого поліетилену надвисокої молекулярної ваги, або з посиленням опором до зносу, виготовлена із спеціального, надчистого поліетилену з перехресними молекулярними зв'язками (крослінк-поліетилен). У першому варіанті поліетилену вставка повинна мати не менше 7 типорозмірів по товщині, а у варіанті з крослінк-поліетилену – не менше 6 для кожного із типорозмірів металевого плато гомілкового компоненту.

Товар не повинен відрізнятися від вимог замовника за технічними, якісними та кількісними характеристиками, зазначеними в документації. Для підтвердження учасник надає таблицю, з посиланням на сторінку технічної документації виробника, на якій підтверджується значення показника згідно вимог замовника (інструкції з експлуатації або посібника користувача, або проспекту, або технічного опису, або технічних умов, або іншого технічного документу виробника мовою оригіналу та з перекладом на українську мову).

Замовник за своїми потребами має право вибрати будь-які типорозміри компонентів ендопротезів, на весь час використання ендопротезів. Для підтвердження учасник надає відповідний гарантійний лист.

Лот 2 - 33184100-4 Хірургічні імплантати - Тотальний ендопротез колінного суглоба з медіальним обертанням (33665 Ендопротез колінного суглоба повний із задньою стабілізацією) - 62 шт.

Спеціальні вимоги:

Конструкція складових частин тотального ендопротезу колінного суглоба має забезпечувати можливість його застосування для первинного протезування у випадку без збереження та із збереженням задньої хрестоподібної зв'язки при використанні цементної фіксації до поверхні кістки.

Ендопротези повинні мати кількість типорозмірів, які відповідають антропологічним характеристикам людини, і складатися з:

стегнового компоненту - 1 шт.;

металевого плато гомілкового компоненту - 1 шт.;

вставки гомілкового компоненту - 1 шт.;

кісткового цементу - 2 порції по 40 г.

Основні вимоги до складових частин ендопротезу:

Вимоги до стегнового компоненту: конструкція стегнового компоненту має відповідати антропологічним, анатомічним особливостям колінного суглоба людини, а саме: медіальний виросток компоненту повинен мати виражений шаровидний вигляд у порівнянні із латеральним. Також конструкція стегнового компоненту повинна дозволити використання, як у випадках із збереженням задньої хрестоподібної зв'язки, так і з її резекцією.

Має бути виготовлений з біологічно інертних, корозійностійких, легких і міцних матеріалів, виконаний з Co-Cr-Mo. Враховуючи антропологічні особливості людини, стегновий компонент повинен мати не менш, як по 13 типорозмірів для лівого і правого суглоба.

Вимоги до гомілкового компоненту: гомілковий компонент має бути модульним (складатися з металевого плато гомілкового компоненту і вставки гомілкового компоненту). Конструкція металевого плато гомілкового компоненту повинна забезпечувати застосування для протезування без збереження та із збереженням задньої хрестоподібної зв'язки.

Вимоги до металевого плато гомілкового компоненту: повинно бути анатомічним, для лівого та правого суглобів. Металеве плато має бути виготовленим зі сплаву Co-Cr-Mo, та повинно мати не менше, як по 8 типорозмірів для лівого і правого суглобів.

Внутрішня поверхня плато має бути дзеркально полірованою для зменшення зворотного зносу поліетиленового вкладишу.

Конструкція металевого плато має передбачати інтраопераційну можливість додаткової фіксації гомілкового компоненту за допомогою модульного подовжувача безпосередньо до металевого плато ніжки (стему).

Вимоги до вставки гомілкового компоненту: для різних клінічних ситуацій повинні бути доступні декілька модифікацій: без збереження задньої хрестоподібної зв'язки з медіо-латеральною та передньо-задньою стабільністю, із збереженням задньої

хрестоподібної зв'язки з медіо-латеральною та передньо-задньою стабільністю. Повинно мати повністю конгруентний медіальний відсік та плоский латеральний відсік вставки.

Вставка повинна мати не менше 7 типорозмірів по товщині для системи без збереження задньої хрестоподібної зв'язки та 5 типорозмірів із збереженням задньої хрестоподібної зв'язки для кожного із 8 типорозмірів металевого плато гомілкового компоненту. Максимальна товщина вставки повинна бути від 17 мм до 20 мм для системи без збереженням задньої хрестоподібної зв'язки.

Для зменшення зносу поліетиленового вкладиша має бути забезпечена його жорстка система фіксації до гомілкового компоненту, з використанням додаткових кріплень (гвинтів, штифтів) та з можливістю інтраопераційної заміни вкладиша в імплантованому гомілковому компоненті.

Вимоги до кісткового цементу: кістковий цемент повинен представляти собою суміш рідкого мономеру (20 мл) і полімеру у вигляді порошку (40 г), що мають бути упаковані як два окремих стерильних компонента.

Товар не повинен відрізнятися від вимог замовника за технічними, якісними та кількісними характеристиками, зазначеними в документації. Для підтвердження учасник надає таблицю, з посиланням на сторінку технічної документації виробника, на якій підтверджується значення показника згідно вимог замовника (інструкції з експлуатації або посібника користувача, або проспекту, або технічного опису, або технічних умов, або іншого технічного документу виробника мовою оригіналу та з перекладом на українську мову).

Замовник за своїми потребами має право вибрати будь-які типорозміри компонентів ендопротезів, на весь час використання ендопротезів. **Для підтвердження учасник надає відповідний гарантійний лист.**

Лот 3 - 33184100-4 Хірургічні імпланти - Тотальний ендопротез кульшового суглоба для ревізійного протезування безцементного типу фіксації з парою тертя подвійної рухомості (33178 Компонент ендопротеза кульшового суглоба феморальний ревізійний непокритий) - 15 шт.

Спеціальні вимоги:

Конструкція складових частин ендопротезу має забезпечувати можливість його застосування для виконання операцій первинного ендопротезування кульшового суглобу при використанні безцементної фіксації до поверхні кістки. Компоненти імплантів мають бути виготовлені з біологічно інертних, немагнітних, легких, міцних та зносостійких матеріалів.

Компоненти ендопротезів мають постачатися в упакованому стерильному вигляді.

Ендопротези повинні мати кількість типорозмірів, які відповідають антропологічним характеристикам людини і складатися з:

стегнового компоненту - 1 шт.;

стегнової голівки - 1 шт.;

вертлюгового компоненту, який складається з: безцементної чашки з подвійною мобільністю - 1 шт., поліетиленового вкладишу - 1 шт.

Основні вимоги до складових частин ендопротезу:

Стегновий компонент має бути конусоподібної форми, вздовж всієї окружності мати повздовжні ребра для покращення первинної фіксації, антиротативної стабільності та збільшення площі остеointegraції. Тип фіксації – безцементний. Поверхня усієї ніжки, крім шийки, має бути шорсткою для покращення первинної та вторинної фіксації. Величина ССД кута – від 125° до 130°. Конус для посадки голівки 12/14. Кількість типорозмірів ніжок за діаметром та/або за довжиною – не менше 11. Матеріал ніжки – сплав на основі титану.

Голівка повинна мати щонайменше 3 конструктивних виконання за зовнішнім діаметром – 22 або 28 мм, бути виготовлена з кобальт-хромового сплаву і мати не менш

ніж 4 типорозміри по довжині шийки для кожного з зовнішніх діаметрів. Голівка має постачатися у стерильному вигляді зі строком стерильності не менше 5 років.

Вертулюговий компонент має складатися з безцементної чашки та поліетиленового вкладишу.

Безцементна чашка повинна бути напівсферичної форми, мати покриття з гідроксиапатиту на зовнішній поверхні та периферичні виступи по краю зовнішньої поверхні для забезпечення первинної фіксації методом прес-фіт. Конструкція чашки має знижувати ризик первинного вивиху та водночас запобігати подразненню м'яких тканин. Кількість типорозмірів за зовнішнім та внутрішнім діаметром - не менше 11, діапазон зовнішнього щонайменше від 44 до 64 мм.

Поліетиленовий вкладиш до безцементної чашки повинен мати щонайменше 2 виконання за діаметром внутрішньої сфери – 22 та 28 мм та бути виготовлений із спеціального, надчистого поліетилену надвисокої молекулярної ваги. Загальна кількість типорозмірів вкладишу на 22 мм та на 28 мм повинна відповідати усім типорозмірам чашки. Постачальник має гарантувати можливість вибору типорозмірів вкладишу та голівки відповідно до необхідного зовнішнього діаметру чашки.

Товар не повинен відрізнятися від вимог замовника за технічними, якісними та кількісними характеристиками, зазначеними в документації. Для підтвердження учасник надає таблицю, з посиланням на сторінку технічної документації виробника, на якій підтверджується значення показника згідно вимог замовника (інструкції з експлуатації або посібника користувача, або проспекту, або технічного опису, або технічних умов, або іншого технічного документу виробника мовою оригіналу та з перекладом на українську мову).

Замовник за своїми потребами має право вибрати будь-які типорозміри компонентів ендопротезів, на весь час використання ендопротезів. **Для підтвердження учасник надає відповідний гарантійний лист.**

Лот 4 - 33184100-4 Хірургічні імпланти - Тотальний ендопротез кульшового суглоба для ревізійного протезування цементного типу фіксації з парою тертя подвійної рухомості (33178 Компонент ендопротеза кульшового суглоба феморальний ревізійний непокритий) - 15 шт.

Спеціальні вимоги:

Конструкція складових частин ендопротезу має забезпечувати можливість його застосування для виконання ревізійних операцій кульшового суглобу із заміщенням дефектів стегнової і тазової кісток з використанням цементної техніки.

Ендопротез кульшового суглобу цементного типу фіксації для ревізійного протезування має постачатись у наступній комплектації:

цементна ревізійна ніжка - 1 шт.;

голівка - 1 шт.;

цементна чашка з подвійною мобільністю - 1 шт.;

плаваюча вставка чашки з подвійною мобільністю - 1 шт.;

кістковий цемент - 3 порції по 40 г з антибіотиком.

Основні вимоги до складових частин ендопротезу:

Цементна ревізійна ніжка повинна мати шийчно-діафізарний кут від 125 до 135 градусів та фіксуватись в кістковому каналі шляхом цементної фіксації. Конус шийки ніжки має бути 12/14 мм. Поверхня ніжки має забезпечувати рівномірний розподіл вісьового навантаження та бути виготовлена зі сплаву неіржавіючої сталі або кобальт-хромового сплаву. Ніжка повинна мати не менше 4-х типорозмірів. Довжина ніжки повинна мати діапазон розмірів від 170 мм до 300 мм включно.

Голівка має бути діаметром 28 мм або 22 мм, в залежності від розміру чаші, виготовлена із неіржавіючої сталі або кобальт-хромового сплаву, бути сумісною з конусом 12/14 мм та мати не менше 3 опцій по глибині посадки.

Цементна чашка з подвійною мобільністю: чашка має бути виготовлена із неіржавіючої сталі або кобальт-хромового сплаву, бути напівсферичної форми та мати реберчасту структуру по зовнішній поверхні, для забезпечення надійної фіксації з цементною мантією. Внутрішня поверхня чашки має бути полірована. Чашка повинна мати не менше 8 опцій за розміром в діапазоні від 44 до 60 мм, з кроком 2 мм.

Плаваюча вставка чашки з подвійною мобільністю має бути виготовлена з поліетилену надвисокої молекулярної ваги та забезпечувати замикання голівок для запобігання вивиху. Кількість типорозмірів вставок має відповідати кількості типорозмірів чашок.

Вимоги до кісткового цементу: кістковий цемент повинен представляти собою суміш рідкого мономеру і кополімеру у вигляді порошку. До складу цементу обов'язково має входити рентгеноконтрастна речовина та один або два антибіотики.

Товар не повинен відрізнятися від вимог замовника за технічними, якісними та кількісними характеристиками, зазначеними в документації. Для підтвердження учасник надає таблицю, з посиланням на сторінку технічної документації виробника, на якій підтверджується значення показника згідно вимог замовника (інструкції з експлуатації або посібника користувача, або проспекту, або технічного опису, або технічних умов, або іншого технічного документу виробника мовою оригіналу та з перекладом на українську мову).

Замовник за своїми потребами має право вибрати будь-які типорозміри компонентів ендопротезів, на весь час використання ендопротезів. **Для підтвердження учасник надає відповідний гарантійний лист.**

Лот 5 - 33184100-4 Хірургічні імпланти - Тотальний ендопротез кульшового суглоба цементного типу фіксації з подвійним клином (33181 Ендопротез кульшового суглоба цілий з парою тертя метал-поліетилен) - 7 шт.

Спеціальні вимоги:

Конструкція складових частин ендопротезу має забезпечувати можливість його застосування для виконання операцій первинного ендопротезування кульшового суглоба при використанні цементної фіксації до поверхні кістки.

Компоненти ендопротезів мають постачатися в упакованому стерильному вигляді.

Ендопротези повинні мати кількість типорозмірів, які відповідають антропологічним характеристикам людини, і складатися з:

вертлюгового компоненту (чашки ендопротезу) - 1 шт.;

стегнової голівки - 1 шт.;

стегового компоненту (ніжка ендопротезу) - 1 шт.;

кісткового цементу - 2 порції по 40 гр.;

централайзеру - 1 шт.;

обмежувачу цементу - 1 шт.

Основні вимоги до складових частин ендопротезу:

Вимоги до стегового компоненту: повинен бути виготовлений із біологічно інертних, міцних матеріалів (сплав кобальт-хром-молібдену Co-Cr-Mo, або еквівалент), мати клиновидну форму, поліровану поверхню; мати можливість з'єднання з дистальною розпірною деталлю (централізатор, або еквівалент) для гарантії вірного позиціонування відносно вісі кісткового каналу та забезпечення рівномірної товщини цементу. На полірованій частині ніжки в проксимальному рівні повинні бути мітки гравірування для можливості підбору довжини ніжки, відповідно до довжини кінцівки. Цементна ніжка повинна мати не менше, ніж 6 розмірів стандартного офсету.

Вимоги до стегової голівки: голівка повинна бути виготовлена з корозійностійких, міцних матеріалів (сплав кобальт-хром-молібдену Co-Cr-Mo, або еквівалент) діаметром або 28 мм, або 32 мм, або 36 мм. Кількість типорозмірів за довжиною шийки – не менше 6 до кожного діаметру.

Вимоги до вертлюгового компоненту: вертлюговий компонент – цементна чашка з внутрішнім діаметром сфери або 28 мм, або 32 мм, або 36 мм. Чашка цементного кульшового суглоба має бути виготовлена зі спеціального, надчистого поліетилену надвисокої молекулярної ваги high cross-linked (ХРЕ) UHMWPE, або еквівалент. Зовнішній діаметр чашки повинен включати товщину цементної мантії. Вертлюговий компонент повинен мати горизонтальні та вертикальні борозди (прорізи, заглиблення), напівсферичні виступи на зовнішній поверхні та мати бортик для кращої фіксації з'єднання цемент-імплантат. Діапазон типорозмірів чашки повинен бути достатньо широким, не менше 11, від 42 до 62 мм, з кроком в 2 мм.

Вимоги до кісткового цементу: кістковий цемент має бути рентгеноконтрастний акриловий кістковий цемент, або еквівалент, та складатися з двох стерильних компонентів: полімеру (порошкоподібного) та рідкого мономеру.

Вимоги до централайзера: дистальна розпірна деталь (централайзер, або еквівалент) повинен бути виготовлений із спеціального, надчистого поліетилену UHMWPE, або еквіваленту. Враховуючи антропологічні особливості людини, кількість типорозмірів повинна бути не менше 6 розмірів. Централайзер має постачатися у стерильному вигляді зі строком стерильності не менше 5 років.

Вимоги до обмежувача цементу: конструкція деталі повинна складатися із спеціального, надчистого поліетилену UHMWPE, або еквівалент, та мати форму у виді шляпки гриба для блокування витоку цементу на дистальному рівні, а також мати можливість з'єднання з централайзером під час імплантації.

Товар не повинен відрізнятися від вимог замовника за технічними, якісними та кількісними характеристиками, зазначеними в документації. Для підтвердження учасник надає таблицю, з посиланням на сторінку технічної документації виробника, на якій підтверджується значення показника згідно вимог замовника (інструкції з експлуатації або посібника користувача, або проспекту, або технічного опису, або технічних умов, або іншого технічного документу виробника мовою оригіналу та з перекладом на українську мову).

Замовник за своїми потребами має право вибрати будь-які типорозміри компонентів ендопротезів, на весь час використання ендопротезів. **Для підтвердження учасник надає відповідний гарантійний лист.**

Лот 6 - 33184100-4 Хірургічні імплантати - Тотальний ендопротез кульшового суглоба цементного типу фіксації самоблокуючий (33181 Ендопротез кульшового суглоба цілий з парю тертя метал-поліетилен) - 7 шт.

Спеціальні вимоги:

Конструкція складових частин ендопротезу має забезпечувати можливість його застосування для виконання операцій первинного ендопротезування кульшового суглоба при використанні цементної фіксації до поверхні кістки.

Компоненти ендопротезів мають постачатися в упакованому стерильному вигляді.

Ендопротези повинні мати кількість типорозмірів, які відповідають антропологічним характеристикам людини, і складатися з:

- вертлюгового компоненту - 1 шт.;
- стегнової голівки - 1 шт.;
- стегового компоненту - 1 шт.;
- кісткового цементу - 2 порції по 40 гр.

Основні вимоги до складових частин ендопротезу:

Вимоги до вертлюгового компоненту: вертлюговий компонент - чашка з внутрішнім діаметром сфери або 28 мм, або 32 мм, або 36 мм, має бути виготовлена зі спеціального, надчистого поліетилену надвисокої молекулярної ваги, та мати два варіанти кута нахилу (від 0° до 20°).

Діапазон типорозмірів чашки повинен бути достатньо широким, для кожного із кутів нахилу чашка повинна мати не менше, ніж 9 типорозмірів, від 44 до 60 мм, з кроком в 2 мм. Посилена фіксація у вертлюговій западині і рівномірність цементної мантії має забезпечуватися за допомогою аксіальних обмежувачів шару кісткового цементу.

Вимоги до стегової голівки: голівка, діаметром або 28 мм, або 32 мм, або 36 мм, має бути виготовлена з корозійностійких, легких і міцних матеріалів; кількість типорозмірів за довжиною шийки - не менше 5.

Вимоги до стегового компоненту: повинен бути самоблокуючим, виготовлений із біологічно-інертних, немагнітних матеріалів, мати 2 варіанта виконання: стандартний та латералізований, кількість типорозмірів - не менше 9 для кожного з варіантів, бокові поверхні ніжки повинні мати вертикальні борозди для кращого зчеплення з цементом.

Вимоги до кісткового цементу: кістковий цемент повинен представляти собою суміш рідкого мономеру і кополімеру у вигляді порошку, що мають бути упаковані як два окремих стерильних компонента та містити рентгеноконтрастну речовину.

Товар не повинен відрізнятися від вимог замовника за технічними, якісними та кількісними характеристиками, зазначеними в документації. Для підтвердження учасник надає таблицю, з посиланням на сторінку технічної документації виробника, на якій підтверджується значення показника згідно вимог замовника (інструкції з експлуатації або посібника користувача, або проспекту, або технічного опису, або технічних умов, або іншого технічного документу виробника мовою оригіналу та з перекладом на українську мову).

Замовник за своїми потребами має право вибрати будь-які типорозміри компонентів ендопротезів, на весь час використання ендопротезів. **Для підтвердження учасник надає відповідний гарантійний лист.**

Загальні вимоги:

1. Виробництво продукції повинно відповідати міжнародному стандарту якості по системі контролю ISO13485:2003, або ISO13485:2016, або ДСТУ EN ISO13485:2015, що має бути підтверджено відповідним документом.

2. Постачальник зобов'язаний забезпечити лікувальний заклад необхідними інструментами для проведення оперативних втручань, належним чином зареєстрованими, на період використання ендопротезів. Для підтвердження учасник надає лист в довільній формі.

3. Медичні вироби (окрім кісткового цементу) та інструменти для їх імплантації повинні бути одного й того ж виробника та відповідати вимогам Технічного регламенту щодо медичних виробів або Технічного регламенту щодо медичних виробів для діагностики in vitro або Технічного регламенту щодо активних медичних виробів, які імплантують. Для підтвердження учасник повинен надати відповідний гарантійний лист та копію відповідного документу або лист-роз'яснення щодо його відсутності.

Кістковий цемент може бути від іншого виробника, якщо він відповідає вимогам технічної документації.

4. Компоненти ендопротезів мають постачатися в упакованому стерильному вигляді зі строком стерильності не менше 5 років. Їх стерильність має підтверджуватись відповідними документами.

5. Комплекти інструментів для виконання ендопротезування повинні складатися з необхідних і достатніх пристосувань для зручної і надійної імплантації компонентів ендопротезів згідно з хірургічною методикою та складатися з необхідних складових, що дозволяють якісну імплантацію ендопротезу. Всі інструменти для виконання ендопротезування мають бути належним чином зареєстровані на території України. Для підтвердження учасник надає лист в довільній формі.

6. Строк поставки товару повинен становити не більше 10 днів з моменту отримання письмової заявки. Для підтвердження учасник надає гарантійний лист про строк поставки товару.

7. Учасник повинен надати заповнену форму тендерної пропозиції за підписом керівника або уповноваженого представника підприємства, організації, установи та завірену печаткою (у разі наявності).

Форма тендерної пропозиції

(назва процедури закупівлі)

№ лоту/ з/п	Найменування предмету закупівлі/товару	Торгівельна назва товару	Виробник, країна	Одиниця виміру	Кількість, од.

.....
(посада особи, що підписує форму)

(П.І.Б.)

(підпис)

М. П.*

* Вимога щодо печатки не стосується учасників, які здійснюють діяльність без печатки згідно з чинним законодавством.

** У разі наявності в технічній частині посилання на конкретну торговельну марку чи фірму, джерело походження або виробника – читати з виразом «або еквівалент».

2. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі:

7 637 059,57 грн (Сім мільйонів шістсот тридцять сім тисяч п'ятдесят дев'ять гривень 57 копійок), з ПДВ, зокрема:

лот 1 - 670 890,00 грн (Шістсот сімдесят тисяч вісімсот дев'яносто гривень 00 копійок);

лот 2 - 3 731 622,52 грн (Три мільйони сімсот тридцять одна тисяча шістсот двадцять дві гривні 52 копійки);

лот 3 - 1 593 748,95 грн (Один мільйон п'ятсот дев'яносто три тисячі сімсот сорок вісім гривень 95 копійок);

лот 4 - 1 209 374,10 грн (Один мільйон двісті дев'ять тисяч триста сімдесят чотири гривні 10 копійок);

лот 5 - 227 696,00 грн (Двісті двадцять сім тисяч шістсот дев'яносто шість гривень 00 копійок);

лот 6 - 203 728,00 грн (Двісті три тисячі сімсот двадцять вісім гривень 00 копійок).