

33140000-3 Медичні матеріали (Витратні матеріали при лікуванні наслідків бойової травми, 52 найменування)

1. Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі:**

найменування 1 - Пов'язка гідроколоїдна Hydrocoll® 20 см х 20 см, або еквівалент (43186 Екстудат-поглинаюча підкладка, гідрофільно-гелева, стерильна) - 1450 уп.

Спеціальні вимоги:

1. Абсорбуюча пов'язка має бути самофіксуючою, із заокругленими краями;
2. Шар, що контактує з раною, має складатись з гідроколоїдної адгезивної основи;
3. Верхній шар - напівпроникний (проникний для газів та непроникний для мікроорганізмів та води);
4. При контакті пов'язки з раною, її гідроколоїдна маса повинна абсорбувати екстудат та перетворюватись на гель, для створення вологого середовища в рані;
5. Розмір 20см х 20см;
6. Пов'язка повинна бути стерильною, в індивідуальній упаковці, по 10 шт. в картонній упаковці
7. Призначення для терапії клінічно не інфікованих ран у вологому середовищі (наприклад, трофічні виразки, пролежні, опіки II стадії), для стимуляції процесу епіталізації при взятті розщеплених шкірних трансплантантів;
8. Не містить компонентів тваринного походження.

найменування 2 - Пов'язка атравматична мазева Grassolind® neutral 20 см х 20 см, або еквівалент (43186 Екстудат-поглинаюча підкладка, гідрофільно-гелева, стерильна) - 1400 уп.

Спеціальні вимоги:

1. Основа пов'язки повинна бути - повітро- і секретопроникна, бавовняна, тканина у вигляді крупносітчатого матеріалу;
2. Сітка має бути просочена нейтральною безводною мазевою масою;
3. Мазева маса має містити: білий вазелін, складні ефіри дигліцириду, моно- та дикарбованих жирних кислот, синтетичний віск;
4. Пов'язка атравматична (не прилипає до ранової поверхні);
5. Розмір 20см х 20см;
6. Пов'язка повинна бути стерильною, в індивідуальній упаковці, по 10 шт. в картонній упаковці;
7. Призначення для атравматичної обробки поверхневих ран, абразивних, рваних ран, опіків, в якості покриття при пересадці шкіри.

найменування 3 - Пов'язка сорбційна Zetuvit® 10 см х 10 см, або еквівалент (46854 Стерильна пов'язка на рану, що не прилипає, абсорбент) - 600 уп.

Спеціальні вимоги:

1. Пов'язка повинна бути сорбційна;
2. Зовнішня сторона пов'язки повинна мати - вологовідштовхувальний поліпропіленовий шар білого кольору;
3. Внутрішня сторона пов'язки повинна мати - абсорбуючий атравматичний шар із м'якої розпушеної целюлози;
4. Розмір - 10см х 10см;
5. Пов'язка повинна бути стерильною, в індивідуальній упаковці, по 25 шт. в картонній упаковці;

6. Призначення для догляду за помірно ексудуючими ранами;

найменування 4 - Пов'язка губчата з гелевим покриттям HydroTas 15 см x 15 см, або еквівалент (44970 Пов'язка для абсорбції ексудату, негелева) - 2000 уп.

Спеціальні вимоги:

1. Основа пов'язки повинна бути м'яка, абсорбуюча губка із заокругленими краями;
2. Зовнішній шар має бути виготовлений із тонкої, еластичної поліуретанової плівки, газопроприникний, водовідштовхувальний, стійкий до бактерій;
3. Внутрішня поверхня пов'язки має мати гідрогелеве покриття у вигляді сітки;
4. Пов'язка атравматична (не прилипає до ранової поверхні).
5. Розмір 15см x 15см;
6. Пов'язка повинна бути стерильною, в індивідуальній упаковці, по 3 шт. в картонній упаковці;
7. Призначення для прискорення процесу загоєння хронічних або гострих ран з незначною або помірною ексудацією під час фази грануляції або епіталізації.

найменування 5 - Колючо-ріжуча голка OPTIME 0, 36 мм, 1/2 кола, довжина 90 см, або еквівалент (13908 Шовний матеріал, полігліколева кислота) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Колючо-ріжуча голка має бути в комплекті з ниткою:

- матеріал нитки повинен бути плетений, що розсмоктується з полігліколієвої кислоти, з покриттям епсилон- капролактон і стеарат кальцію, час резистентності: 28-35 днів (ефективний час зіставлення тканини: середній), залишкова міцність: 65% через 14 днів, час резорбції: 60-90 днів.
- матеріал голки повинен бути з нержавіючої сталі, марки 300 з силіконовим покриттям, тип голки - колючо-ріжуча, 1/2 кола, кількість - 1 шт.

найменування 6 - Колючо-ріжуча голка OPTIME 0, 40 мм, 1/2 кола, довжина 90 см, або еквівалент (13908 Шовний матеріал, полігліколева кислота) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Колючо-ріжуча голка має бути в комплекті з ниткою:

- матеріал нитки повинен бути плетений, що розсмоктується з полігліколієвої кислоти, з покриттям - епсилон- капролактон і стеарат кальцію, час резистентності: 28-35 днів (ефективний час зіставлення тканини: середній), залишкова міцність: 65% через 14 днів, час резорбції: 60-90 днів.
- матеріал голки повинен бути з нержавіючої сталі, марки 300 з силіконовим покриттям, тип голки - колючо-ріжуча, 1/2 кола, кількість - 1 шт.

найменування 7 - Котушка OPTIME 0, довжина 250 см, або еквівалент (13908 Шовний матеріал, полігліколева кислота) - 10 шт.

Спеціальні вимоги:

Котушка яка складається з плетеної нитки, що розсмоктується з полігліколієвої кислоти, з покриттям - епсилон- капролактон і стеарат кальцію, час резистентності: 28-35 днів (ефективний час зіставлення тканини: середній), залишкова міцність: 65% через 14 днів, час резорбції: 60-90 днів, без голки.

найменування 8 - Ріжуча голка OPTIME 1, 48 мм, 1/2 кола, довжина 90 см, або еквівалент (13908 Шовний матеріал, полігліколева кислота) - 20 шт.

Спеціальні вимоги:

Ріжуча голка має бути в комплекті з ниткою:

- матеріал нитки повинен бути плетений, що розсмоктується з полігліколієвої кислоти, з покриттям - епсилон- капролактон і стеарат кальцію, час резистентності: 28-35 днів (ефективний час зіставлення тканини: середній), залишкова міцність: 65% через 14 днів, час резорбції: 60-90 днів.

- матеріал голки повинен бути з нержавіючої сталі, марки 300 з силіконовим покриттям, тип голки - ріжуча, 1/2 кола, кількість - 1 шт.

найменування 9 - Колючо-ріжуча голка OPTIME 1, 40 мм, 1/2 кола, довжина 90 см, або еквівалент (13908 Шовний матеріал, полігліколева кислота) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Колючо-ріжуча голка має бути в комплекті з ниткою:

- матеріал нитки повинен бути плетений, що розсмоктується з полігліколієвої кислоти, з покриттям - епсилон- капролактон і стеарат кальцію, час резистентності: 28-35 днів (ефективний час зіставлення тканини: середній), залишкова міцність: 65% через 14 днів, час резорбції: 60-90 днів.

- матеріал голки повинен бути з нержавіючої сталі, марки 300 з силіконовим покриттям, тип голки - колючо-ріжуча, 1/2 кола, кількість – 1 шт.

найменування 10 - Вікрил 2-0 зворотньо-ріжуча 36 мм, 3/8 кола, фіолетовий 75 см, W9390, або еквівалент (17471 Хірургічна нитка з поліглактину) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Нитка - матеріал якої повинен бути синтетичний, стерильний поліфіламентний (плетений), що розсмоктується з сополімеру, який на 90% складається з гліколіду і на 10% з L-лактиду. з покриттям що складається з суміш, рівних частин сополімера гліколіда і лактида (Поліглактин 370) і стеарата кальцію, профіль залишкової міцності - 75%, початкова міцність нитки повинна втрачатись через 14 днів імплантації, 25% - через 28 днів, первісна міцність на розтяг повністю повинна втрачатись через п'ять тижнів після імплантації, повне розсмоктування шовного матеріалу - через 56 - 70 днів.

2. Голка - одна FSLX, тип - зворотньо-ріжуча Reverse Cutting, хірургічна голка повинна бути виготовлена зі спеціального сплаву, який забезпечує більшу на 40% стійкість до деформації, в порівнянні зі звичайною хірургічною нержавіючою сталлю.

найменування 11 - Вікрил 3-0 П-зворотньо-ріжуча 26 мм, 3/8 кола, незабарвлений 45 см, W9525T, або еквівалент (17471 Хірургічна нитка з поліглактину) - 300 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Нитка - матеріал якої повинен бути синтетичний, стерильний поліфіламентний (плетений), що розсмоктується з сополімеру, який на 90% складається з гліколіду і на 10% з L-лактиду, з покриттям що складається з суміш, рівних частин сополімера гліколіда і лактида (Поліглактин 370) і стеарата кальцію, профіль залишкової міцності - 75%, початкова міцність нитки повинна втрачатись через 14 днів імплантації, 25% - через 28 днів, первісна міцність на розтяг повністю повинна втрачатись через п'ять тижнів після імплантації, повне розсмоктування шовного матеріалу - через 56 - 70 днів.

2. Голка - одна PS PRIME, тип - зворотньо-ріжуча Reverse Cutting, хірургічна голка повинна бути виготовлена зі спеціального сплаву, який забезпечує більшу на 40% стійкість до деформації, в порівнянні зі звичайною хірургічною нержавіючою сталлю.

найменування 12 - Вікрил 4-0 П-ріжуча 19 мм, 3/8 кола, незабарвлений 75 см, W9570T, або еквівалент (13908 Шовний матеріал, полігліколева кислота) - 550 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Нитка - матеріал якої повинен бути плетений, що розсмоктується з полігліколієвої кислоти, з покриттям - епсилон-капролактон і стеарат кальцію, час резистентності: 28-35 днів (ефективний час зіставлення тканини: середній), залишкова міцність: 65% через 14 днів, час резорбції: 60-90 днів.

2. Голка - матеріал якої повинен бути з нержавіючої сталі, марки 300 з силіконовим покриттям, тип голки - ріжуча, 3/8 кола, кількість – 1 шт

найменування 13 - Вікрил Плюс Антибактеріальний 0, колюча-ріжуча 36 мм, 1/2 кола, фіолетовий, 90 см, VCP518H, або еквівалент (45401 Хірургічна нитка з полілактину, протибактерійна) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Нитка - матеріал якої повинен бути синтетичний, стерильний поліфіламентний (плетений), що розсмоктується з сополімеру, який на 90% складається з гліколіду і на 10% з L-лактиду, з покриттям що складається з суміш, що складається з рівних частин сополімера гліколіда і лактида (Полілактин 370) і стеарата кальцію, також в склад покриття має входити антибактеріальний агент широкого спектру дії - Іргакер МР (Триклозан), в кількості не більше 275 мкг/м, спектр антибактеріальної активності - грампозитивні Staphylococcus aureus, Staphylococcus epidermidis, MRSA, MRSE, 75% початкової міцності нитки повинна втрачатись через 14 днів імплантації, 25% - через 28 днів.

2. Голка - одна V-34, тип - колючо-ріжуча Tarercut, хірургічна голка повинна бути виготовлена зі спеціального сплаву, який забезпечує більшу на 40% стійкість до деформації, в порівнянні зі звичайною хірургічною нержавіючою сталлю.

найменування 14 - Пролен 0 колюче-ріжуча Tarercut 36 мм, 1/2 кола, блакитний 100 см, W486, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 15 - Пролен 2-0 колючо-ріжуча 2x40mm, СС, 1/2кола, блакитний 90см, W8852, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний, кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 16 - Пролен 3-0 колюча Taper Point 22мм, 1/2 кола, блакитний 75 см, W8770, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 300 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний, кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 17 - Пролен 3-0 колюче-ріжуча Tapercut 2*26мм, 1/2кола, блакитний 90 см, W8976, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний, кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 18 - Пролен 4-0 (W8007T) П-ріжуча 16мм, 3/8кола, блакитний 45 см, 8634H, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний, кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 19 - Пролен 4-0 зворотньо-ріжуча 19 мм, 3/8 кола, блакитний 45 см, W8683, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний, кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 20 - Пролен 4-0 (W8329) колюча Taper Point 2*17мм, VB, 1/2 кола, блакитний 90см, 8357H, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 200 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, мати подвійне вкриття силіконом, бути чорного кольору, щоб перешкоджати відблиску голки та сприяти її кращій видимості в операційному полі.

найменування 21 - Пролен 4-0 колюча 2x20мм, СС, блакитний 90см, W8840, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 100 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, матеріал якої повинен бути ізотактичний поліпропілен, та відповідати типу монофіламент.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з нержавіючої сталі марки 300 з силіконовим покриттям, тип голки - колючі, 1/2 кола.

найменування 22 - COROLENE 4/0, колюча 2*18 мм, 1/2, довжина 90 см, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 200 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, матеріал якої повинен бути ізотактичний поліпропілен, та відповідати типу монофіламент.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з нержавіючої сталі марки 300 з силіконовим покриттям, тип голки - колючі, 1/2 кола.

найменування 23 - Пролен 5-0 (8890Н) колюча Taper Point 13мм, 3/8 кола, синій 75см, W8890, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 200 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 24 - Пролен 5-0 (W8006Т) П-ріжуча 16мм, 3/8кола, блакитний 45 см, 8635Н, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 25 - Пролен 5-0 дві колючі голки 16 мм, для кальцинованих судин (СС), 1/2 кола, довжина 90 см, W8830, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 26 - COROLENE 5/0, колюча голка 13 мм, 3/8 кола, довжина 75 см, синя, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 100 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, матеріал якої повинен бути ізотактичний поліпропілен, та відповідати типу монофіламент.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з нержавіючої сталі марки 300 з силіконовим покриттям, тип голки - колючі, 3/8 кола.

найменування 27 - Пролен 5-0 дві колючо-ріжучі Tapercut 2*9,3мм, 3/8 кола, синій 60см, W8662, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 200 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

Співвідношення товщини нитки та голки має наближатися до 1:1. Таке співвідношення повинно дозволяти нитці більш герметично заповнювати прокольний канал, що призведе до суттєвого скорочення обсягу кровотечі, в результаті чого обсяг кровотечі зменшиться на 44%.

найменування 28 - Пролен 6-0 (8610H) колюча Taper Point 2*11мм, 3/8 кола, блакитний 60 см, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 100 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 29 - Пролен 7-0 колюча Taper Point 2*9.3мм, VB, 3/8 кола, блакитний 60 см, W8304, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 100 шт.;

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, мати подвійне вкриття силіконом, бути чорного кольору, щоб перешкоджати відблиску голки та сприяти її кращій видимості в операційному полі.

найменування 30 - Пролен 8-0 колюча СС голка 2*9.3мм, 3/8 кола, блакитний 60 см, W8703, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 31 - Пролен 8-0 колюча Taper Point 2*6.5мм, 3/8 кола, блакитний 45 см, W2777, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 32 - Пролен 8-0 колюча Taper Point 6.5мм, 3/8 кола, блакитний 13см, W2775, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 33 - Пролен 9-0 колюча 5,1мм, синій 13см, 3/8 кола, W2783, або еквівалент (13909 Хірургічна поліпропіленова нитка) - 20 шт.

Спеціальні вимоги:

Шовний матеріал повинен складатись:

1. Хірургічна нитка, яка не розсмоктується, матеріал якої повинен бути ізотактичний кристалічний стереоізомер поліпропілену, синтетичного лінійного поліолефіну.

2. Голка яка повинна бути виготовлена з 455 сталі, та мати подвійне вкриття силіконом.

найменування 34 - Електрохірургічна ручка Валеялаб Е 2515, або еквівалент (61869 Наконечник / електрод електрохірургічний для відкритих операцій, монополярний, одноразового використання) - 400 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Ручка електрохірургічна має бути з клавішним керуванням, з електродом-лезом із нержавіючої сталі, бути стерильною, одноразовою, з кабелем не менше 3м.

найменування 35 - Антимікробна хірургічна плівка IOBAN 56 x 45, або еквівалент (58300 Пов'язка плівкова напівпроникна з синтетичного полімеру адгезивна нестерильна) - 600 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Основа – поліестерова плівка, розмір не менше - 66см x 45см, розріз 56см x 45см;
2. Адгезив: нешкідливий для шкіри поліакрилат;
3. Легко розтягується;
4. Мати індивідуальне стерильне пакування;
5. Не перешкоджати вільному газо- і вологообміну шкіри;
6. Адгезивний шар повинен бути імпрегнований йодофором;
7. Концентрація йодофора не менше 0, 0782 мг/кв.см.

найменування 36 - Картридж з кліпсами Лігакліп Екстра, 6 титанових кліпс у картриджі (малі) LT100, або еквівалент (35615 Скоба хірургічна, що не розсмоктуються) - 302 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Кліпси повинні бути стерильні титанові малі, V-подібної форми з дистальним типом закривання для кліпування судин;
2. Апертура відкритої кліпси не менше 2,5 мм, довжина закритої кліпси не менше 3,0 мм;
3. Повинні постачатися в картриджах по 6 кліпс, 36 картриджів в упаковці.

найменування 37 - Картридж з кліпсами Лігакліп Екстра, 6 титанових кліпс у картриджі (середні), LT200, або еквівалент (35615 Скоба хірургічна, що не розсмоктуються) - 310 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Кліпси повинні бути стерильні титанові середні, V-подібної форми з дистальним типом закривання для кліпування судин;
2. Апертура відкритої кліпси не менше 3,0 мм, довжина закритої кліпси не менше 5,0 мм;
3. Повинні постачатися в картриджах по 6 кліпс, 36 картриджів в упаковці.

найменування 38 - Картридж з кліпсами Лігакліп Екстра, 6 титанових кліпс у картриджі (середньо-великі), LT300, або еквівалент (35615 Скоба хірургічна, що не розсмоктуються) - 305 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Кліпси повинні бути стерильні титанові середньо-великі, V-подібної форми з дистальним типом закривання для кліпування судин;
2. Апертура відкритої кліпси не менше 5,5 мм, довжина закритої кліпси не менше 8,7 мм;
3. Повинні постачатися в картриджах по 6 кліпс, 18 картриджів в упаковці.

найменування 39 - Бинт медичний еластичний, модель 2 Latex Free компресійний 12 см x 5,0 м, або еквівалент (61223 Бинт еластичний, нелатексний, нестерильний, багаторазового використання) - 600 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Еластичний медичний бинт повинен застосовуватися для профілактики і лікування варикозної хвороби, хронічних венозних запальних процесів у до- і післяопераційний періоди, для профілактики утворення гематом і утримання ендопротезів у стабільному стані при пластичних операціях, а також для профілактики і лікування травм, пов'язаних зі спортом;

2. Повинен мати розмір 12см*5м.

найменування 40 - Бинт медичний еластичний, модель 2 Latex Free компресійний 10 см х 5,0 м, або еквівалент (61223 Бинт еластичний, нелатексний, нестерильний, багаторазового використання) - 500 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Еластичний медичний бинт повинен застосовуватися для профілактики і лікування варикозної хвороби, хронічних венозних запальних процесів у до- і післяопераційний періоди, для профілактики утворення гематом і утримання ендопротезів у стабільному стані при пластичних операціях, а також для профілактики і лікування травм, пов'язаних зі спортом;

2. Повинен мати розмір 10см*5м

найменування 41 - Бинт медичний еластичний, модель 2 Latex Free 8 см х 5,0 м, або еквівалент (61223 Бинт еластичний, нелатексний, нестерильний, багаторазового використання) - 500 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Еластичний медичний бинт повинен застосовуватися для профілактики і лікування варикозної хвороби, хронічних венозних запальних процесів у до- і післяопераційний періоди, для профілактики утворення гематом і утримання ендопротезів у стабільному стані при пластичних операціях, а також для профілактики і лікування травм, пов'язаних зі спортом;

2. Повинен мати розмір 8см*5м.

найменування 42 - Шкірний степлер Visistat стандартний, або еквівалент (34606 Степлер для шкіри / штапель, біоабсорбційний) - 100 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Повинен бути заряджений скобами із медичної нержавіючої сталі;

2. Стандартного розміру у кількості 35шт.;

3. Ширина скобки 5,7 мм;

4. Висота 3,9 мм.

найменування 43 - Контейнер для вакуумної терапії ран з фільтром (1л.) (34858 Каністра для аспіраційної системи одноразового застосування) - 1700 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Контейнер для вакуумної терапії ран на 1 літр, в комплектації:

- контейнер;

- два фільтри (вугільний і бактеріальний);

- трубка

2. Має підходити для роботи з терапевтичними апаратами Confort Npwt.

найменування 44 - У-З'ЄДНАННЯ (одразу на дві ділянки ураження, або два пацієнта) (34858 Каністра для аспіраційної системи одноразового застосування) - 200 шт.

Спеціальні вимоги:

Вакуумний з'єднувальний картридж для лікування шляхом інстиляції, повинен дозволяти обробляти кілька ран за допомогою одного апарату Confort Npwt Therapy, має бути сумісний із наборами для закриття ран Confort.

найменування 45 - Комплект для вакуумної терапії ран: пов'язка середня та аксесуари (130x170мм) (47956 Набір перев'язувальний для системи лікування ран негативним тиском) - 900 шт.

Спеціальні вимоги:

- Комплект для вакуумної терапії ран: пов'язка середня та аксесуари, в комплектації:
- розмір 170x130x30 мм;
 - гідрофобна губка;
 - вакуумна подушка;
 - серветка - 2 шт.

найменування 46 - Комплект для вакуумної терапії ран: пов'язка велика та аксесуари (150x240мм) (47956 Набір перев'язувальний для системи лікування ран негативним тиском) - 900 шт.

Спеціальні вимоги:

- Комплект для вакуумної терапії ран: пов'язка велика та аксесуари, в комплектації:
- розмір 240x150x30 мм;
 - гідрофобна губка;
 - вакуумна подушка;
 - серветка - 3 шт.

найменування 47 - Система управління для вакуумної терапії ран черевної порожнини (47956 Набір перев'язувальний для системи лікування ран негативним тиском) - 500 шт.

Спеціальні вимоги:

- Система управління для вакуумної терапії ран черевної порожнини, в комплектації:
- розмір 250 x 375 x 18 мм;
 - гідрофобна губка - 2 шт;
 - вакуумна подушка;
 - захисна плівка для органів;
 - серветка - 4 шт.

найменування 48 - Тримачі для перев'язного матеріалу, середні (Medium), тільки для медичного застосування, 125x180x33 мм (47956 Набір перев'язувальний для системи лікування ран негативним тиском) - 800 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Тримачі для перев'язного матеріалу, середні (Medium), повинні бути сумісними з апаратом для лікування ран негативним тиском XLR8;
2. Повинні бути стерильним;
3. В склад набору повинні входити:
 - губка - 1 шт;
 - плівка - 2 шт;
 - силіконовий порт або аналог - 1 шт;
4. Розміри плівки повинні бути не менші, ніж 250x300 мм;
5. Силіконовий порт повинен мати конектор Luer Lock для з'єднання з ємністю для ексудату;
6. Габаритні розміри губки повинні бути не менші, ніж 120x180x30 мм.

найменування 49 - Тримачі для перев'язного матеріалу, великі (Large), тільки для медичного застосування, 150x260x33 мм (47956 Набір перев'язувальний для системи лікування ран негативним тиском) - 850 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Тримачі для перев'язного матеріалу, великі (Large) повинні бути сумісними з апаратом для лікування ран негативним тиском XLR8;
2. Повинні бути стерильним;
3. В склад набору повинні входити:

- губка - 1 шт;
- плівка -2 шт;
- силіконовий порт або аналог - 1 шт;
- 4. Розміри плівки повинні бути не менші, ніж 250x300 мм;
- 5. Силіконовий порт повинен мати конектор Luer Lock для з'єднання з ємністю для ексудату;
- 6. Габаритні розміри губки повинні бути не менші, ніж 150x260x30 мм.

найменування 50 - Ємність для ексудату 600 мл, тільки для медичного застосування (47404 Каністра системи лікування ран від'ємним тиском) - 300 шт.

Спеціальні вимоги:

1. Ємність для ексудату повинна бути сумісна з апаратом для лікування ран негативним тиском XLR8;
2. Ємність для ексудату повинна прикріплюватися до задньої частини апарату двома пластиковими кріпленнями;
3. Ємність для ексудату повинна мати конектор Luer Lock для з'єднання з силіконовим портом;
4. Об'єм ємності для ексудату повинен бути не менше 550 мл.

найменування 51 - Ємність для ексудату 800 мл, тільки для медичного застосування (47404 Каністра системи лікування ран від'ємним тиском) - 1000 шт.

1. Ємність для ексудату повинна бути сумісна з апаратом для лікування ран негативним тиском XLR8;
2. Ємність для ексудату повинна прикріплюватися до задньої частини апарату двома пластиковими кріпленнями;
3. Ємність для ексудату повинна мати конектор Luer Lock для з'єднання з силіконовим портом;
4. Об'єм ємності для ексудату повинен бути не менше 750 мл.

найменування 52 - Ємність для ексудату 1100 мл, тільки для медичного застосування (47404 Каністра системи лікування ран від'ємним тиском) - 900 шт.

1. Ємність для ексудату повинна бути сумісна з апаратом для лікування ран негативним тиском XLR8;
2. Ємність для ексудату повинна прикріплюватися до задньої частини апарату двома пластиковими кріпленнями;
3. Ємність для ексудату повинна мати конектор Luer Lock для з'єднання з силіконовим портом;
4. Об'єм ємності для ексудату повинен бути не менше 1100 мл.

Загальні вимоги:

1. Витратні матеріали повинні бути зареєстровані в Україні згідно вимог чинного законодавства України. Для підтвердження учасник надає копію свідоцтва про державну реєстрацію або копію відповідного документу (чи лист-роз'яснення щодо його відсутності) стосовно відповідності вимогам Технічного регламенту щодо медичних виробів, або Технічного регламенту щодо медичних виробів для діагностики in vitro, або Технічного регламенту щодо активних медичних виробів, які імплантують.
2. Витратні матеріали повинні мати інструкцію з застосування. Для підтвердження учасником надається копія інструкції застосування витратних матеріалів.
3. Строк придатності витратних матеріалів на момент поставки повинен становити не менше року від загального терміну придатності. Для підтвердження учасник надає гарантійний лист про термін придатності витратних матеріалів.

4. Строк поставки витратних матеріалів повинен становити не більше 10 днів з дати отримання письмової заявки Замовника, але не пізніше 29.12.2023. Для підтвердження учасник надає гарантійний лист про строк поставки витратних матеріалів.

5. Обов'язкове надання учасником оригіналу гарантійного листа, наданого безпосередньо виробником або його уповноваженим представником в Україні (якщо учасник не є виробником товару), який підтверджує можливість поставки товару, що є предметом закупівлі, у необхідній кількості, якості та у терміни, визначені документацією.

6. Запропонований товар повинен бути якісним. Для підтвердження постачальник надає сертифікат відповідності, який виданий відповідним органом з сертифікації, акредитованим національним органом України з акредитації, і який підтверджує встановлені вимоги до товарів, робіт і послуг та (чи) об'єктів, через які реалізуються послуги, якщо це передбачено законодавством України. В разі, якщо це не передбачено законодавством України, необхідно надати відповідний лист-роз'яснення.

7. Товар не повинен відрізнятися від вимог замовника за технічними, якісними та кількісними характеристиками, зазначеними в документації. Для підтвердження учасник надає таблицю, з посиланням на сторінку технічної документації виробника, на якій підтверджується значення показника згідно вимог замовника (інструкції з експлуатації або посібника користувача, або проспекту, або технічного опису, або технічних умов, або іншого технічного документу українською мовою).

8. Учасник повинен надати заповнену форму тендерної пропозиції за підписом керівника або уповноваженого представника підприємства, організації, установи та завірену печаткою (у разі наявності).

Форма тендерної пропозиції

(назва процедури закупівлі)

№ лоту/ з/п	Найменування предмету закупівлі/товару	Торгівельна назва товару	Виробник, країна	Одиниця виміру	Кількість, од.

.....
(посада особи, що підписує форму)
(підпис)

.....
(П.І.Б.)
М. П.*

* Вимога щодо печатки не стосується учасників, які здійснюють діяльність без печатки згідно з чинним законодавством.

** У разі наявності в технічній частині посилання на конкретну торгівельну марку чи фірму, джерело походження або виробника – читати з виразом «або еквівалент».

2. Розмір бюджетного призначення за кошторисом або очікувана вартість предмета закупівлі:

26 256 187,57 грн (Двадцять шість мільйонів двісті п'ятдесят шість тисяч сто вісімдесят сім гривень 57 копійок), з ПДВ.